

Utbildning Maskinsnickare, 4 dagar á 6h

Utbildningen består av teoretiska genomgångar och med vissa praktiska moment inom maskinkunskap.

Innehåll:

Arbetsmiljö och säkerhet:

- Arbetsmiljö och säkerhet
- Risker vid arbete
- Automatiska säkerhetssystem

Borrning - Pelarborrmaskin/Centrumtappsborrmaskin

- Delprocesser knutna till borrning
- Verktyg och dess användningsområden
- Påverkan av produktionsresultatet vid borrning
- Pelarborrar och dess egenskaper ur ett säkerhetsperspektiv
- Centrumtappsborrmaskiner och dess egenskaper säkerhetsperspektiv
- Kringutrustning, hantering och funktion

Sågning - Justersåg/Klyvsåg/Bandsåg:

- Delprocesser knutna till sågning
- Påverkan av produktionsresultat vid sågning
- Omställningens grunder och moment
- Egenskaper ur ett säkerhetsperspektiv
- Såg- och kringutrustning
- Hantering och funktion
-

Träslipning – Vertikalputs/Bredbandsputs

- Delprocesser knutna till träslipning
- Slipmaterial, funktion och användningsområden
- Påverkan av produktionsresultatet vid träslipning
- Trämaterialets egenskaper vid träslipning
- Slipmaskiner och dess egenskaper ur ett säkerhetsperspektiv
- Kringutrustning, hantering och funktion.

Fräsning - Rikthyvel/Planhyvel/Bordsfräs:

- Delprocesser knutna till fräsning
- Verktyg, funktion och användningsområden
- Påverkan av produktionsresultat vid fräsning
- Trämaterialets egenskaper vid fräsning
- Bordsfräsar och dess egenskaper ur ett säkerhetsperspektiv
- Delprocesser knutna till hyvling
- Påverkan av produktionsresultatet vid hyvling
- Grunder och förberedande moment till hyvling
- Hyvlar och dess egenskaper ur ett säkerhetsperspektiv
- Kringutrustning, hantering och funktion

