

Programbeskrivning



Effektiva arbetsplatser©



**En vitamininjektion i regi
av IUC Sverige**

Effektivisera arbetsplatsen

genom att ta bort slöseri, få bättre ordning och minska arbets-
skadorna.

Det finns goda förutsättningar att öka lönsamheten i träindustrin genom att arbeta effektivare och samtidigt få en bättre arbetsmiljö. En stor potential finns i att använda produktionstiden till mer **värdeskapande** aktiviteter i befintliga anläggningar än vad som sker i många fall. Om vi ska kunna möta konkurrensen från lågkostnadsländer måste vi därför sluta med att **slösa med tid och resurser och satsa på att förbättra arbetsmiljön**.

Studier visar att många tillverkande företag kan effektivisera sin produktion med 30-50% utan några kostsamma investeringar. Ett första steg i detta arbete är att effektivisera arbetsplatsen genom att **skapa ordning och reda samt ta bort risker för allvarliga tillbud och olycksfall**.

Det är hög tid att sätta igång!!!!



Vad kan man då göra för att eliminera slöseri och få en effektiv arbetsplats?

För det första gäller det att engagera personalen med att identifiera vad som är slöseri och risker, utarbeta goda rutiner (**Systematiskt arbetsmiljöarbete**) samt skapa ordning och reda och ta bort slöseri (**5S**).

Att göra personalen **delaktig** i arbetet är en förutsättning för ett lyckat resultat.

Nästa steg kan vara att **prioritera** insatserna utifrån en värdering av resultatet från analysen samt **målsätta** det fortsatta förbättringsarbetet. När väl prioriteringen av insatserna är gjorda gäller det att **ta fram idéer** för hur slöseri och risker kan elimineras och att sätta till **resurser för att genomföra** det som beslutats. **Nya rutiner** krävs oftast för att säkra ett nytt arbetssätt. Under hela arbetet **samverkar** ledning, operatörer och underhållspersonal i förbättringsprocessen för att uppnå framgång.

Så här genomförs insatserna för en effektiv arbetsplats

Arbetssätt

1. Kunskap och analys

Utbildning av ledning och medarbetare. Behovs- och riskanalyser genomförs. Mål för arbetet sätts upp och en handlingsplan utarbetas.

2. Genomförande

Beslutade förbättringar genomförs av en till produktionsanläggningen knuten förbättringsgrupp. Vi genomför studiebesök för att få mer inspiration och idéer.

3. Utvärdering och fortsatt arbete

Effekterna av insatserna och hur implementeringen av metoder och verktyg sker utvärderas fortlöpande

Fakta

5S är ett enkelt och effektivt sätt att förbättra arbetsplatsens skötsel och att ta bort olika former av slöseri. **5S** ingår i verktygslådan för Lean produktion.

För företag med minst 10 anställda krävs enligt svensk lag ett **fungerande arbetsmiljöarbete**. Det gäller att skapa rutiner för att undvika arbetsrelaterade sjukdomar, minska risken för arbetsrelaterade olyckor samt ha koll på och rapportera allvarliga tillbud.

Genom att kombinera kravet på en god arbetsmiljö och att på ett strukturerat sätt förbättra arbetsplatsens skötsel får vi effektivare arbetsplatser där kraven på en god arbetsmiljö och hög produktivitet förenas.

Utveckling i nätverk

Du kommer att samverka med andra kollegor på den ort du bor eller i din region.

Vi kommer att varva workshops med olika teman och insatser i respektive företag för att nå ett optimalt resultat.

För att lyckas krävs en vilja till förändring och utveckling utifrån behovet av att förändra och utveckla företaget.

Syfte och mål med "Effektiva Arbetsplatser"

- ♦ Att ge ledning och anställda en ökad kunskap om hur man på ett systematiskt sätt kan arbeta med att öka effektiviteten i företaget och att förbättra arbetsmiljön.
- ♦ Att ge medarbetare handledning för att snabbt komma igång med att effektivisera arbetsplatsen och skapa trivsel.
- ♦ Att få möta andra företag som lyckats väl i sitt förändringsarbete med att uppnå den

Vad blir resultatet?

Ett systematiskt förbättringsarbete, som utgår ifrån ökad kompetens och genomförda analyser, leder snabbt fram till att de mest vanliga slöserierna och riskerna identifieras och åtgärdas. Resultatet blir ökad trivsel, bättre ordning, lägre sjukfrånvaro, mindre arbetsskador samt en effektivare arbetsplats.

Det kan innebära **20% mer tid för värdeskapande produktion, 30% mer utrymme samt besparingar på 100-150.000 kr per olycksfall.**

Har du råd att inte vara med?

Kontakta oss på Träcentrum i Nässjö för mer information

Nils Svensson, Träcentrum.
Tel 0380-554300, fax 0380-554380,
E-post: nils@tracentrum.se.